



**República Federativa do Brasil
Estado do Rio Grande do Sul
Prefeitura Municipal de Pinhal da Serra**

**Município de Pinhal da Serra
Secretaria Municipal de Obras e Serviços
Processo Administrativo nº 21/2017
Processo de Compra nº 21/2017
Edital de Pregão Presencial nº 03/2017
Tipo de julgamento: menor preço por item**

EDITAL DE RETIFICAÇÃO

O PREFEITO DE PINHAL DA SERRA, no uso de suas atribuições RETIFICA O EDITAL DE PREGÃO 03/2017;

DA DATA:

Às **09 horas, do dia 16 do mês de fevereiro do ano de 2017**, na sala de Licitações da Prefeitura Municipal de Pinhal da Serra, localizada na Avenida Luiz Pessoa da Silva Neto, n. 1293, se reunirão a pregoeira e a equipe de apoio, designados pela Portaria nº 110/2017, com a finalidade de receber propostas e documentos de habilitação, objetivando **aquisição de 01 (uma) Escavadeira Hidráulica e 01 (uma) Motoniveladora** processando-se essa licitação nos termos da Lei Federal nº 10.520, de 17/07/2002, Lei complementar nº 123/2006, com aplicação subsidiária da Lei Federal nº 8.666, de 21/06/1993.

DO OBJETO, ANEXO I: A descrição dos itens do **ANEXO I** passa a ter a seguinte redação:

ITEM 1 -

01 (UMA) ESCAVADEIRA HIDRÁULICA, nova, **COM ANO NÃO INFERIOR A 2016**, com motor diesel de 06 cilindros, turbo alimentado de no mínimo 138 HP, atendendo norma de controle de emissão de poluentes PROCONVE/MAR-1/**TIER III**, sapatas de no mínimo 700mm de largura, esteiras vedadas e lubrificadas, lança com no mínimo 5700mm, braço de no mínimo 2400mm, caçamba de no mínimo 1,2 m³, fechamento do braço **DE NO MÍNIMO 12.500 Kg** e força de escavação na caçamba **DE NO MÍNIMO 14.000 kg**; Cabine Rops com ar condicionado, peso operacional de no mínimo 21.000 kg, sistema de monitoramento e gerenciamento de dados via satélite.

Com garantia de 01 (um) ano.

Plano gratuito de manutenção de zero a 2.000 horas com revisões conforme catálogo do fabricante.



**República Federativa do Brasil
Estado do Rio Grande do Sul
Prefeitura Municipal de Pinhal da Serra**

ITEM 2 - 01 (UMA) MOTONIVELADORA, nova, COM ANO NÃO INFERIOR A 2016, equipada com:

- Motor diesel de 06 cilindros, turbo alimentado, com potência mínima de 160HP;
- transmissão com 02 modos de operação (conversor de torque e transmissão direta), equipada com bloqueios e desbloqueio integrado, 08 (oito) marchas a frente e 04 (quatro) a ré.
- sistema direcional com chassi articulado de acionamento hidráulico com ângulo de articulação de 23° para a esquerda ou para a direita e raio de giro de 6,8m.
- círculo de lâmina com acionamento por motor hidráulico;
- lâmina com deslocamento lateral e tombamento hidráulico, perfil da lâmina com formato em curva envolvente e padrão para operação de talude à 90° graus, comprimento da lâmina de no mínimo 3,70 m;
- Escarificador traseiro com 05 (cinco) dentes ;
- Cabine fechada com ar condicionado;
- Pneus 1400x24 – 12L;
- Freios a disco em banho de óleo selados de acionamento hidráulico e atuação por pedal nas 04 rodas do tandem;
- Sistema de monitoramento e gerenciamento via satélite;
- faróis de trabalho dianteiros e traseiros, luzes indicadoras de direção traseiras e dianteiras;
- peso operacional mínimo de 15.500 kg;
- Garantia de 1 ano;
- Plano gratuito de manutenção de zero a 2.000 horas com revisões conforme catálogo do fabricante.

Pinhal da Serra, 07 de fevereiro de 2017.

**Anderson de Jesus Costa
Prefeito Municipal**