

MEMORIAL DESCRITIVO

Lote 2

O presente memorial visa descrever os serviços, materiais e equipamentos para o funcionamento de Túnel de Congelamento de Frutas com cap. 7 toneladas, Câmara de Resfriamento e Congelados com capacidade de 21 toneladas, sendo que o isolamento térmico já se encontra instalado em imóvel da Cooperserra - Cooperativa Agropecuária dos Campos de Cima da Serra, equipamentos de propriedade da Prefeitura Municipal de Pinhal da Serra, e que deveram ter cedência de uso para Cooperserra, conforme descrito abaixo:

1) COMPRESSOR TÚNEL DE CONGELAMENTO: instalação de 1 compressor para funcionamento do Túnel de Congelamento, com capacidade frigorífica de 12.000Kcal/h com rotação de 1750rpm com os seguintes acessórios, Pressostato de alta e baixa, Pressostato de alta para controle de condensação, Pressostato de óleo, tubos flexíveis antivibratórios, separador de óleo, válvulas solenoides, separador de líquido, tanque de líquido e filtro secadores.

2) CONDENSADORES DE AR TÚNEL DE CONGELAMENTO: será instalado 1 condensador de ar com capacidade de 41.329kcal/h, temperatura de condensação de +43°C e ventilador de 3,00CV, 6 pl.

3) CONDENSADORES / COMPRESSOR CAMARA DE CONGELADOS: instalação de 1 compressor para funcionamento do Túnel de Congelamento, com capacidade frigorífica de 4.700Kcal/h com rotação de 1750rpm com os seguintes acessórios, Pressostato de alta e baixa, Pressostato de alta para controle de condensação, separador de óleo, válvulas solenoides, separador de líquido, tanque de líquido e filtro secadores, condensador de ar, baixo nível de ruído.

4) EVAPORADORES : será usado evaporadores do tipo forçador de ar com montagem suspenso junto ao teto, construído com tubos de cobre, aletas de alumínio corrugadas e repuxadas profundamente em sistema gradativo. Conjunto revestido em chapa de

alumínio, degelo a água quente com funcionamento cíclico automático e dimensionado para que atenda a Câmara de Resfriados e Congelados (02).

5) CONJUNTO DE CONTROLES: será constituído de 2 válvulas solenóide, 2 válvulas de expansão termostática, 2 controladores, 2 sensores de temperatura e 1 sensor de temperatura de degelo para cada câmara.


6) TUBULAÇÕES FRIGORÍFICAS: será instalado um conjunto de tubulação, dimensionado obedecendo aos limites de perda de carga do circuito e montados de forma a assegurar um constante retorno de óleo.

7) GÁS REFRIGERANTE E LUBRIFICANTE: será feita a primeira carga de refrigerante e óleo incongelável para os compressores.

8) INSTALAÇÃO ELÉTRICA: Será composto de quadro de força e comando da sala de máquinas, instalação de força e iluminação interna em cada câmara com conjunto de luminárias a prova de vapor e nível de iluminação de 100 LUX.

9) MONTAGEM: Os serviços deveram ser executados instalando-se todos os equipamentos, e isolamento térmico conforme descrito acima e a conclusão se dará com o teste de funcionamento dos equipamentos e câmaras.

Pinhal da Serra, 19 de Setembro 2014



José Fernando Kuhn Adames
Engenheiro Civil
CREA/RS 70952-D

